WhizCut®

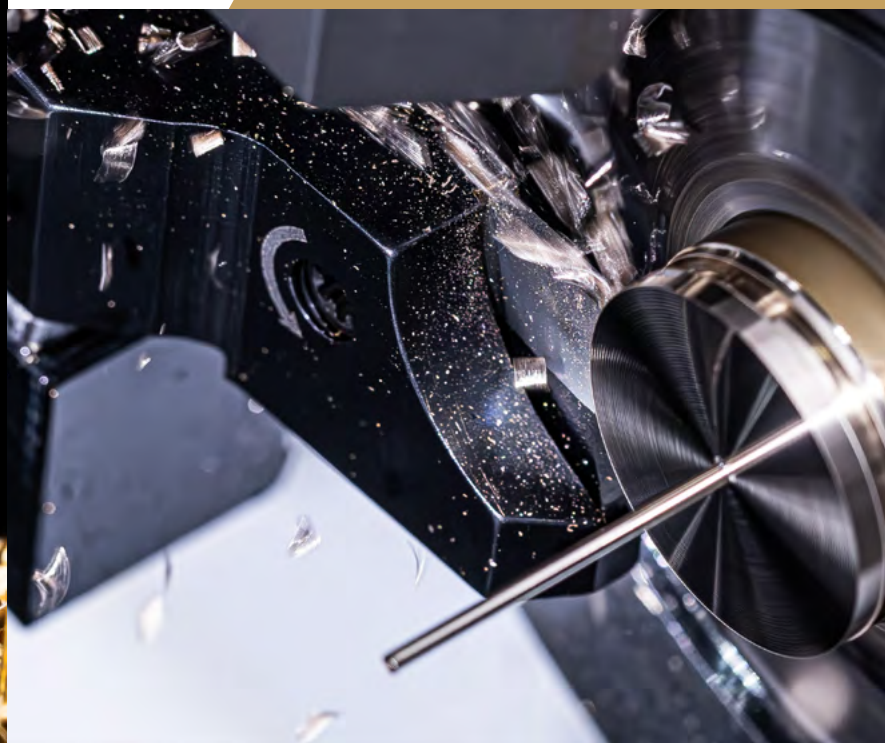
CUTTING EDGE INNOVATIONS

NOTICIAS 2025

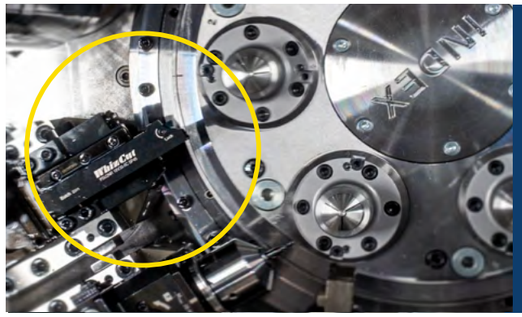
HERRAMIENTAS SUIZAS EN MULTIHUSILLOS

SISTEMA DE CAMBIO DE HERRAMIENTAS CON UNA MANO

INSERTO DE TRONZADO MÁS ECOLÓGICO



NOTICIAS 2025

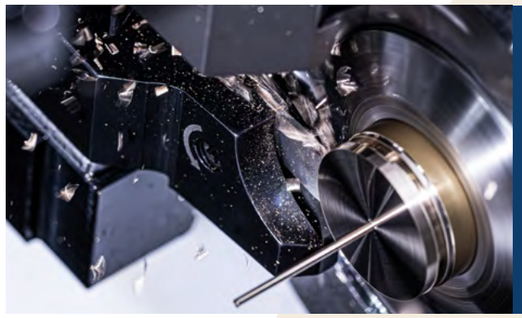


PORTAHERRAMIENTAS PARA MULTIHUSILLOS

¡Herramientas suizas en máquinas multihusillo! Aproveche las ventajas de las herramientas WhizCut ultraafiladas y resistentes al desgaste con un excelente control de viruta. Ampliamos continuamente nuestra gama con portaherramientas refrigerados perfectamente adaptados a sus multihusillos.

WHIZFIX 2.0

El sistema modular de herramientas WhizFix 2.0 redefine el concepto de eficiencia al ofrecer operaciones sin interrupciones, interfaces únicas de velocidad estable y cambios con una sola mano. Mejore su mecanizado con WhizCut: precisión, rapidez, fiabilidad y facilidad de uso.



WHIZTWIN 20

El inserto de tronzado WhizTwin 20, diseñado para ser eficiente, reduce los costes de producción y el impacto medioambiental. Su tamaño y sus características técnicas priorizan la conservación de los recursos, lo que la convierte en una herramienta esencial para un mecanizado sostenible.

Fotos del folleto: WhizCut y tuana.se

HERRAMIENTAS SUIZAS PARA MÁQUINAS MULTIHUSILLO

GAMA AMPLIADA

SOPORTES DE MANGO CUADRADO

WhizCut ha ampliado su gama de soportes cuadrados de 16 x 16 mm para adaptarse a tornos multihusillo y de torre. El refrigerante se conecta fácilmente por uno de los dos puertos NPT de 1/8" o por debajo del soporte.

ESTÁNDAR

SOPORTES DE MANGO CUADRADO

SOPORTE DE MANGO	H	B	L	INSERTOS
TSH13ER 1616F-0C	16	16	85	H13
WSJ15ER 1616F-8C	16	16	85	J15ER
WSK15ER 1616F-2C	16	16	85	K15ER

PORTAHERRAMIENTAS ESPECIALES PARA MULTIHUSILLOS

¡Deje que resolvamos sus problemas de mecanizado con herramientas suizas!

Ejemplo de soporte multihusillo desarrollado por WhizCut a petición específica del cliente.

NUMEROSOS BENEFICIOS

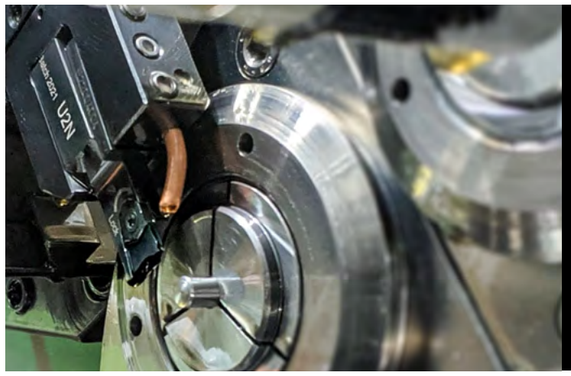
HERRAMIENTAS SUIZAS FRENTE A INSERTOS TIPO ISO ESTÁNDARES EN MÁQUINAS MULTIHUSILLO

Menos fuerza de corte gracias a los filos cortantes.

Los insertos rectificados proporcionan un mejor acabado superficial y un mejor control de la viruta.

El metal duro personalizado de WhizCut ofrece una herramienta más fuerte y mayor vida útil.

La herramienta suiza de WhizCut funciona de forma excelente en materiales resistentes, duros y difíciles de mecanizar.



MULTIHUSILLOS + HERRAMIENTAS SUIZAS

LA INNOVACIÓN DE VANGUARDIA de WhizCut ahora también está disponible para máquinas multihusillo.

WhizCut está abriendo nuevos caminos mediante el desarrollo de soluciones de herramientas para máquinas multihusillo. Al sumergirnos en el apasionante mundo de los multihusillos, nos hemos apoyado en nuestra amplia experiencia y nuestros amplios conocimientos en materia de invención y fabricación de herramientas de precisión para tornos suizos. Nuestra experiencia previa, junto con las valiosas opiniones de los clientes, da como resultado soluciones revolucionarias para la producción en serie en máquinas multihusillo.

MEJORE LA PRODUCTIVIDAD DE LA MAQUINARIA Y LA MANO DE OBRA CON WHIZFIX 2.0

De pasador a modular. WhizCut se fundó hace 27 años en torno al primer sistema de cambio rápido WhizFix. Desde entonces, facilitar el indexado y aumentar la productividad han sido los pilares de WhizCut.

Este nuevo sistema portaherramientas está diseñado para permitir a los operarios de máquinas indexar insertos en tornos suizos sin perder un tiempo valioso. Gracias a la exclusiva interfaz de encaje a presión entre el portaherramientas y el cabezal del inserto, los cambios se pueden realizar rápidamente y con una sola mano. La estabilidad y la fiabilidad han sido los principios que han guiado a WhizCut durante el proceso de desarrollo de este nuevo sistema modular, que supone una actualización de su predecesor, el WhizFix. Para la actualización del sistema original de sujeción de pasadores hemos usado los comentarios de los clientes y nos hemos centrado en combinar la facilidad de uso, la fiabilidad y la productividad.

MAQUINARIA 2.0

- ACOPLAMIENTO A PRESIÓN: la interfaz de ensamblaje a cola de milano de ajuste perfecto hace que cambiar las cabezas del inserto sea extremadamente sencillo y rápido.
- PRECISIÓN MEJORADA: el sistema de herramientas modular ofrece la misma precisión que un portaherramientas sólido, ya que garantiza que el cabezal del inserto siempre vuelva exactamente a la misma posición.
- ESTABILIDAD: la exclusiva interfaz de ensamblaje a cola de milano entre el soporte y la cabeza del inserto es excepcionalmente robusta, lo que proporciona la misma estabilidad que un soporte sólido.
- SISTEMA REFRIGERANTE: incluye un sistema con refrigeración y un sistema sin refrigerante a alta presión, lo que reduce los costes.
- DISEÑO ESTILIZADO: encaja. WhizFix 2.0 no es más grande que cualquier soporte sólido.

MANO DE OBRA 2.0

- FÁCIL DE USAR: ofrece un acceso fácil y solo requiere 1,5 revoluciones para sujetar y liberar el sistema de encaje a presión de WhizFix 2.0.
- CAMBIO CON UNA SOLA MANO: el mango del cabezal bascula incluso al soltarlo, por lo que no hay riesgo de que se caiga al aflojar el cabezal. Al poder liberar el tornillo de sujeción con solo 1,5 revoluciones, no habrá tornillos sueltos ni riesgo de que caigan sobre el transportador de virutas.
- PAR DE TORSIÓN: el bajo (aunque suficiente) par de torsión de 2,0 Nm requerido hace que la labor de torsión sea extremadamente sencilla.

ASTUCIA MODULAR

WhizFix 2.0 supone un gran avance en cuanto a tecnología de mecanizado. Hemos perfeccionado el sistema portaherramientas original basándonos en los comentarios de nuestros clientes con el fin de priorizar la facilidad de uso, la fiabilidad y la flexibilidad. El resultado es un sistema portaherramientas modular de vanguardia que mejora la eficacia operativa.

¡PRECISIÓN, RAPIDEZ Y FIABILIDAD!

WHIZFIX 2.0

SISTEMA PORTAHERRAMIENTAS MODULAR DE CAMBIO RÁPIDO

DISEÑO MINIMALISTA

WhizFix 2.0 es fino y ligeramente más grande que un portaherramientas sólido, de modo que facilita una fijación firme, lo que resulta en un gran nivel de precisión y una mayor vida útil de la herramienta.

!

¡RÁPIDO!

CAMBIO CON UNA MANO

La ensambladura a la cola de milano evita el riesgo de que el cabezal caiga dentro de la máquina. De hecho, el cabezal se puede cambiar con una sola mano, lo que facilita su cambio en espacios reducidos.

WHIZFIX 2.0/INFORMACIÓN TÉCNICA

!

FÁCIL DE USAR

Ofrece un fácil acceso y solo se necesitan 1,5 revoluciones para sujetar y soltar el sistema de encaje a presión de WhizFix 2.0. Además, su limpieza es sencilla al ofrecer un acceso a la ensambladura a cola de milano para poder limpiar/soplar las virutas. La marca láser indica la posición abierta y la dirección de bloqueo.

POSICIÓN EXACTA

La línea central crítica es importante. La ensambladura a cola de milano sigue el centro de la herramienta, lo que significa que la línea central del inserto se encuentra totalmente dentro de unas pocas micras.

CAMBIO CON UNA MANO

Y nada se cae. El mango del cabezal bascula incluso cuando se libera. Por lo tanto, no hay riesgo de que se caiga cuando se afloja el cabezal. Esto permite liberar todos los cabezales antes de retirarlos de la máquina.

FUERTE

WhizFix 2.0 es ligeramente más grande que un portaherramientas sólido, de modo que facilita una fijación firme con la punta del inserto cerca de la placa del portaherramientas, lo que da como resultado un gran nivel de precisión y una mayor vida útil de la herramienta.

SUJECIÓN POTENTE

La ensambladura a cola de milano maximiza el contacto entre los dos cuerpos, lo que proporciona un portaherramientas rígido. Hay cuatro superficies de contacto entre el mango y el cabezal, por lo que ofrece la misma estabilidad que un portaherramientas sólido.

!

LLAVE DINAMOMÉTRICA

Al usar una llave dinamométrica hasta el par de torsión establecido, se ejerce la presión óptima sobre el soporte, lo que protege la rigidez, la posición y la vida útil de la herramienta, tanto del inserto como del soporte. El par de torsión está marcado en cada soporte (la mayoría tiene un par de torsión recomendado de 2 Nm).

INDEXADO FÁCIL

Ahora es fácil cambiar los insertos. No es necesario adquirir un portaherramientas adicional para el agarre al indexar.

WhizCut ofrece un sencillo mango de indexado impreso en 3D para facilitar el agarre.
Ahora puede indexar insertos sin problemas.

WhizCut también ofrece una estación de indexado con espacio para 8 cabezales, tornillos, insertos, llaves indicadoras y brocas (ver página 9). Póngase en contacto con su representante de WhizCut para conocer todas las opciones y facilitar al máximo el indexado y el cambio de cabezales.

Tablas de productos

WHIZFIX 2.0/CABEZALES MODULARES

H13ER

J15ER, J20ER

K15ER, K20ER

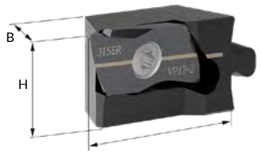
T13ER

U2NR

U3NR

Los cabezales WB3 encajan en los mangos WB3
Los cabezales WB4 encajan en los mangos WB4
Los cabezales WB5 encajan en los mangos WB5

CABEZAL NORMAL DE WHIZFIX 2.0



CABEZAL WHIZHIP DE WHIZFIX 2.0

Refrigerado

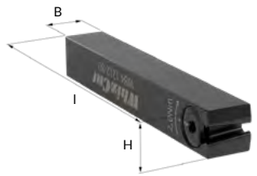
CABEZAL NORMAL	CABEZAL WHIZHIP		H	B	I	INSERTO	TORNILLO	STOCK
WB3 H13ER-22-0	WB3 H13ER-22-0C	DERECHA	10	10	22	H13	M3X7	o/●
WB3 J15ER-22-8	WB3 J15ER-22-8C	DERECHA	10	10	22	J15ER	M3X7	●/●
WB3 K15ER-22-2	WB3 K15ER-22-2C	DERECHA	10	10	22	K15ER	M3X7	●/●
WB3 T13ER-22-2	WB3 T13ER-22-2C	DERECHA	10	10	22	T13	M3X7	●/●
WB3 T13ER-22-4	WB3 T13ER-22-4C	DERECHA	10	10	22	T13	M3X7	●/●
WB3 U2NR-22-0	WB3 U2NR-22-0C	DERECHA	10	10	22	U2N	M3X7	●/●
	WB3 U2NRS-22-0C	**DESPLAZADO	10	10	22	U2N	M3X7	-/●
WB4 H13ER-22-0	WB4 H13ER-22-0C	DERECHA	12*	12	22	H13	M3X7	●/●
WB4 J15ER-22-8	WB4 J15ER-22-8C	DERECHA	12*	12	22	J15ER	M3X7	●/●
WB4 K15ER-22-2	WB4 K15ER-22-2C	DERECHA	12*	12	22	K15ER	M3X7	●/●
WB4 T13ER-22-2	WB4 T13ER-22-2C	DERECHA	12*	12	22	T13	M3X7	o/●
WB4 T13ER-22-4	WB4 T13ER-22-4C	DERECHA	12*	12	22	T13	M3X7	o/●
WB4 U2NR-22-0	WB4 U2NR-22-0C	DERECHA	12*	12	22	U2N	M4X5-RU	●/●
	WB4 U2NRS-22-0C	**DESPLAZADO	12*	12	22	U2N	M4X5-RU	-/●
WB4 U3NR-22-0	WB4 U3NR-22-0C	DERECHA	12*	12	22	U3N	M5X8-RU	o/●
	WB4 U3NR-22-0C	**DESPLAZADO	12*	12	22	U3N	M5X8-RU	-/●
WB5 H13ER-22-0	WB5 H13ER-22-0C	DERECHA	16	16	22	H13	M3X7	●/●
WB5 J15ER-22-8	WB5 J15ER-22-8C	DERECHA	16	16	22	J15ER	M3X7	●/●
WB5 J20ER-30-8	WB5 J20ER-30-8C	DERECHA	16	16	30	J20ER	M4X10	●/●
WB5 K15ER-22-2	WB5 K15ER-22-2C	DERECHA	16	16	22	K15ER	M3X7	●/●
WB5 K20ER-30-2	WB5 K20ER-30-2C	DERECHA	16	16	30	K20ER	M4X10	●/●
WB5 T13ER-22-2	WB5 T13ER-22-2C	DERECHA	16	16	22	T13	M3X7	●/●
WB5 T13ER-22-4	WB5 T13ER-22-4C	DERECHA	16	16	22	T13	M3X7	o/●
	WB5 U2NRS-22-0C	**DESPLAZADO	16	16	22	U3N	M4X5-RU	-/●
WB5 U3NR-22-0	WB5 U3NR-22-0C	DERECHA	16	16	22	U3N	M5X8-RU	●/●
WB5 U3NR-22-0	WB5 U3NR-22-0C	DERECHA	16	16	22	U3N	M5X8-RU	●/●
	WB5 U3NRS-22-0C	**DESPLAZADO	16	16	22	U3N	M5X8-RU	-/●

*Se convierte en 1/2" junto con WB4 0500-80 y WB4 0500-80C
** Las cabezas desplazadas deben utilizarse cuando el tronzado se realiza contra el subhusillo.
● En stock O Bajo pedido - No disponible

Tablas de productos

WHIZFIX 2.0/MANGOS MODULARES

MANGO NORMAL



MANGO DE WHIZHIP

Refrigerado

WHIZFIX 2.0| MANGOS

MANGO NORMAL	MANGO DE WHIZHIP	H	B	I	TORNILLO	LLAVE	PAR DE TORSIÓN	TAPÓN X 2	STOCK
WB3 1010-80	WB3 1010-80C	10	10	80	M3X5-WB	T15	1,4 Nm	M8X1	●/●
WB4 1212-80	WB4 1212-80C	12	12	80	M4X10-WB	T15	2 Nm	1/8" NPT	●/●
WB4 0500-80	WB4 0500-80C	1/2"	1/2"	80	M4X10-WB	T15	2 Nm	1/8" NPT	●/●
	WB5 0625-60C	5/8"	16	60	M4X10-WB	T15	2 Nm	1/8" NPT	-/o
	WB5 0625-100C	5/8"	16	60	M4X10-WB	T15	2 Nm	1/8" NPT	-/o
	WB5 1616-60C	16	16	60	M4X10-WB	T15	2 Nm	1/8" NPT	-/●
WB5 1616-100	WB5 1616-100C	16	16	100	M4X10-WB	T15	2 Nm	1/8" NPT	●/●

● En stock O Bajo pedido - No disponible

Mango de indexado

Estación de configuración

WHIZFIX 2.0 | LLAVES DINAMOMÉTRICAS

DESCRIPCIÓN	NOMBRE DE LA PIEZA
EASY-TORQUE 1,4 NM	H36234
PAR DE TORSIÓN FÁCIL 2,0 NM	H36235
HOJA DE TORSIÓN FÁCIL T15	H26068
WHIZFIX 1,4 NM TORQUE BIT HOLDER+BIT	BIT-TORQUE 1,4
BROCA + PORTABROCAS DE TORSIÓN 2,0 NM WHIZFIX	TORSIÓN DE BROCA 2.0

WHIZFIX 2.0 | ACCESORIOS

TIPO DE ARTÍCULO	NOMBRE DE LA PIEZA
TORNILLO DE SUJECIÓN WB3	M3X5-WB
TORNILLO DE SUJECIÓN WB4 Y WB5	M4X10-WB
MANGO DE INDEXADO	MANGO DE INDEXADO WB
ESTACIÓN DE CONFIGURACIÓN + MANDO	ESTACIÓN DE CONFIGURACIÓN WB

LA REVOLUCIÓN DEL INSERTO DE TRONZADO CON UN ENFOQUE MÁS ECOLÓGICO

El nuevo inserto de tronzado WhizTwin 20 aúna la innovación de vanguardia, **la reducción de costes de producción y la responsabilidad medioambiental.**

WhizTwin 20, diseñado para ofrecer precisión y sostenibilidad, es un inserto de tronzado de mayor tamaño (en comparación con sus predecesores) que pretende redefinir la eficacia al tiempo que contribuye a reducir el impacto medioambiental. En WhizCut somos conscientes de la importancia de poder reducir los costes de producción y mejorar la productividad. WhizTwin 20 está diseñado para lograr ambas cosas. Sus características y su mayor tamaño permiten un tronzado más eficaz, lo que optimiza los procesos de mecanizado y, en última instancia, reduce sustancialmente los costes sin renunciar a la precisión. Este inserto está diseñado para contribuir a la reducción de su huella de carbono al hacer hincapié en la conservación de recursos y la minimización de los residuos.

WHIZTWIN 20

- OPTIMIZACIÓN DE LOS MATERIALES: WhizTwin 20 está diseñado para maximizar el uso del material del inserto, lo que maximiza la estabilidad. Su diseño de doble filo permite un corte y un tronzado más eficientes, lo que reduce significativamente el material de desecho en comparación con los insertos tradicionales.
- DURABILIDAD MEJORADA: con WhizTwin 20, WhizCut presenta un nuevo grado de metal duro de serie 10, adecuado para tronzado de 20 mm. El grado de la serie 10 se adapta a la perfección a filos de corte afilados.
- REDUCCIÓN DEL CONSUMO ENERGÉTICO: la eficacia mejorada del WhizTwin 20 implica que los procesos de mecanizado requieran menos tiempo y energía, lo que contribuye al ahorro energético general y a la reducción de la huella de carbono de las operaciones de fabricación.

MÁS GRANDE, MÁS FINO Y MÁS ECOLÓGICO

No se trata solo de tecnología de vanguardia, sino de tecnología de vanguardia sostenible. Convierta el WhizTwin 20 en una parte integral de su equipo de mecanizado, donde la excelencia técnica se une al compromiso con un futuro más ecológico.

¡AHORRE AÚN MÁS MATERIAL!

WHIZTWIN 20

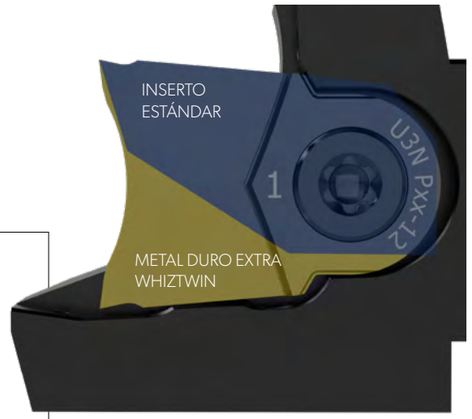
TRONZADO DE DOBLE FILO DE MAYOR TAMAÑO

"WhizTwin es una solución versátil que utilizan los principales productores dedicados a la fabricación repetitiva. Las ventajas que ofrece se basan en el aumento de la productividad gracias a la reducción del desperdicio de material y la mejora de la fiabilidad del proceso.

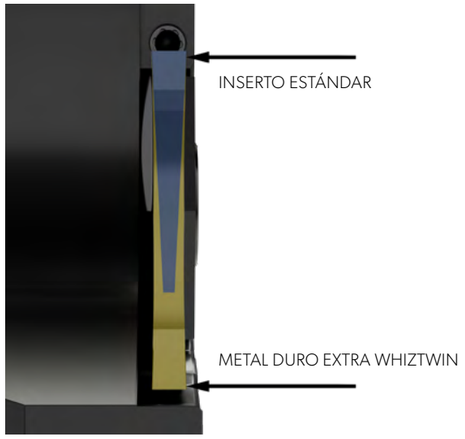
De la misma manera, WhizTwin mejora la eficacia de los fabricantes que trabajan con series de producción más cortas. Al mantener el mismo ancho de corte que las herramientas convencionales, los fabricantes pueden aumentar la velocidad de alimentación y de corte".

Zeb Allansson, ingeniero de herramientas de corte en WhizCut

WHIZTWIN 20/INFORMACIÓN TÉCNICA



Al colocar ambos filos de corte en la parte delantera del inserto, aprovechamos el peso y el apoyo del lado de corte inferior para estabilizar el filo de corte superior. Este diseño minimiza las vibraciones, lo que garantiza un rendimiento más estable durante las operaciones de mecanizado.



Estabilidad hasta la parte delantera. Al tener los dos filos de corte en la parte delantera del inserto, la masa situada debajo del lado de corte proporciona estabilidad al filo de corte superior.

USE MENOS MATERIAL

UN CLIENTE DE WhizCut sustituyó un inserto de 2,5 mm por WhizTwin 20 de 1,5 mm.

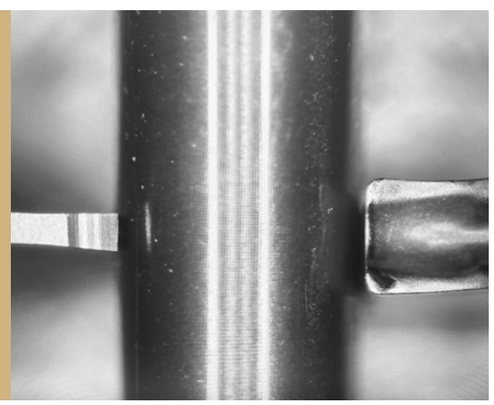
PROYECTO PARA CLIENTE

IMPACTO MEDIOAMBIENTAL

- Reducción del ancho de corte de:	**2,5 mm a 1,5 mm**
- Cantidad detallada:	**1 000 000 piezas.**
- Diámetro de la barra:	**20 mm**
- Material:	**Acero inoxidable**

RESULTADOS

- Reducción del consumo de material:	2450 kg
- Reducción de las emisiones de CO2:	12 000 kg
- Reducción del consumo global de energía:	58 000 kwh



VENTAJA SUSTANCIAL

Reducción de voladizo: tronzado cerca de la placa del portaherramientas. La reducción del voladizo aumenta la estabilidad en el proceso de mecanizado.

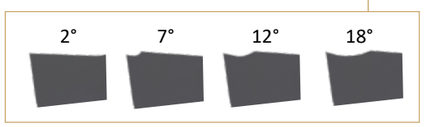
WHIZGUIDE

1 TRONZADO RECTO O EN ÁNGULO

Tipo P: 0° da la herramienta más fuerte. Adecuado con uso de husillo secundario.

Tipo Z: 15° es adecuado para usarse sin husillo secundario o cuando se tronza con el orificio central.

2 OPCIONES DE ÁNGULO DE INCIDENCIA



2°: para materiales de viruta corta y piezas muy pequeñas.

7°: para acero y otros materiales duros cuando se necesite un rompevirutas agresivo.

12°: la mejor opción general. Para materiales de viruta larga y suficientemente fuerte para materiales duros.

18°: para materiales de viruta larga pegajosos y materiales en los que haya riesgo de filo recrecido.

3 HÁGALO ESTABLE

Sujete el portaherramientas de modo que el filo de corte esté lo más cerca posible de la placa de la herramienta que permita su configuración.

Elija el inserto de Ø MÁX. más pequeño posible.

Utilice el portaherramientas como parada de barra/sondeo en lugar del inserto.

4 NOMENCLATURA

U3NR Z2,0M-12R F10

U3=Tamaño de inserto

N=Neutro, **NR**=Geometría para mano derecha de inserto neutro

P=0**°** Ángulo delantero **Z**=15**°** Ángulo delantero

2,0=Ancho de corte

Tronzado máximo B=4, C=6,4, E=8, G=10, J=13, K=16, **M**=20

Ángulo de incidencia=0, 7, **-12**, 18

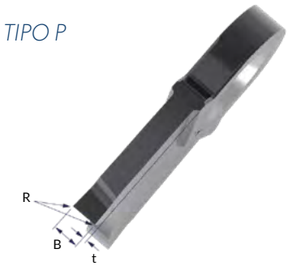
R=Radio

F10=Grado

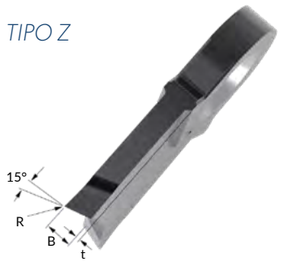
Tablas de productos

WHIZTWIN 20/INSERTOS DE TRONZADO

TIPO P



TIPO Z



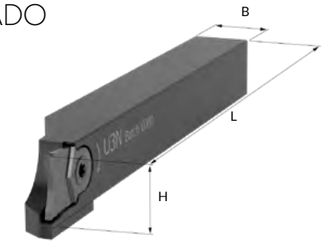
TIPO P, Z | TRANZADO

INSERTO	B	ÁNGULO DE PUNTA	ÁNGULO DE INCIDENCIA	R	MAX Ø	t	10M	F10	B10	T10	ND10
U3N P0,6M-12	0,6	0°	12°	0	20	1	●	○	●	○	-
U3N P0,8M-12	0,8	0°	12°	0	20	0,9	●	○	●	○	-
U3N P1,0K-2	1	0°	2°	0	16	0,8	●	-	●	●	-
U3N P1,0K-12	1	0°	12°	0	16	0,8	○	●	●	-	●
U3N P1,0K-12R	1	0°	12°	0,05	16	0,8	○	●	●	-	●
U3N P1,0M-12R	1	0°	12°	0,05	20	0,8	○	●	●	●	-
U3N P1,0M-18	1	0°	18°	0	20	0,8	○	○	○	○	-
U3N P1,0M-18R	1	0°	18°	0,05	20	0,8	○	●	●	●	-
U3N P1,2K-12R	1,2	0°	12°	0,05	16	0,7	○	●	●	-	●
U3N P1,5K-7R	1,5	0°	7°	0,05	16	0,55	○	●	●	-	●
U3N P1,5K-12	1,5	0°	12°	0	16	0,55	○	●	●	-	●
U3N P1,5K-12R	1,5	0°	12°	0,05	16	0,55	○	●	●	-	●
U3N P1,5M-2	1,5	0°	2°	0	20	0,55	○	-	●	●	-
U3N P1,5M-12R	1,5	0°	12°	0,05	20	0,55	●	●	○	-	●
U3N P1,5M-18	1,5	0°	18°	0	20	0,55	○	○	○	○	-
U3N P1,5M-18R	1,5	0°	18°	0,05	20	0,55	○	●	●	-	-
U3N P2,0M-2	2	0°	2°	0	20	0,3	○	-	●	●	-
U3N P2,0M-7R	2	0°	7°	0,05	20	0,3	○	●	-	-	●
U3N P2,0M-12R	2	0°	12°	0,05	20	0,3	○	●	●	○	●
U3N P2,0M-18R	2	0°	18°	0,05	20	0,3	○	●	●	○	○
U3N P2,5M-7R	2,5	0°	7°	0,05	20	0,05	○	-	-	-	●
U3N P2,5M-12R	2,5	0°	12°	0,05	20	0,05	○	○	○	-	○
U3NR Z1,0K-12	1	15°	12°	0	16	0,8	○	●	●	-	-
U3NR Z1,0M-12R	1	15°	12°	0,05	20	0,8	○	○	○	-	-
U3NR Z1,0M-18	1	15°	18°	0	20	0,8	○	○	○	○	-
U3NR Z1,2K-12	1,2	15°	12°	0	16	0,7	○	○	●	-	-
U3NR Z1,5K-7R	1,5	15°	7°	0,05	16	0,6	○	-	●	-	●
U3NR Z1,5M-12R	1,5	15°	12°	0,05	20	0,55	○	●	-	-	●
U3NR Z1,5M-18R	1,5	15°	18°	0,05	20	0,55	○	○	○	○	-
U3NR Z2,0M-7R	2	15°	7°	0,05	20	0,3	○	-	-	-	○
U3NR Z2,0M-12	2	15°	12°	0	20	0,3	○	●	-	-	●
U3NR Z2,0M-18R	2	15°	18°	0,05	20	0,3	○	○	○	-	-
U3NR Z2,5M-7R	2,5	15°	7°	0,05	20	0,05	○	●	-	-	○

● En stock ○ Bajo pedido - No disponible

Tablas de productos

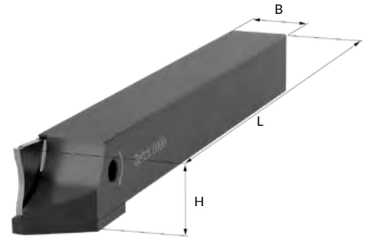
WHIZTWIN 20/PORTAHERRAMIENTAS PARA TRONZADO



TIPO B | PARA MANO DERECHA: PARTE DELANTERA ESTRECHA

PORTA HERRAMIENTAS	H	B	L	f	INSERTO	TORNILLO	LLAVE	STOCK	PRECIO
PSU3NR 1212K-0B	12	12	125	6	U3N	M5X8-RU	T15	●	A63
PSU3NR 0500K-0B	1/2''	1/2''	125	5,3	U3N	M5X8-RU	T15	●	A63
PSU3NR 1616K-0B	16	16	125	2	U3N	M5X8-RU	T15	●	A64
PSU3NR 2020M-0B	20	20	150	-	U3N	M5X8-RU	T15	●	A64

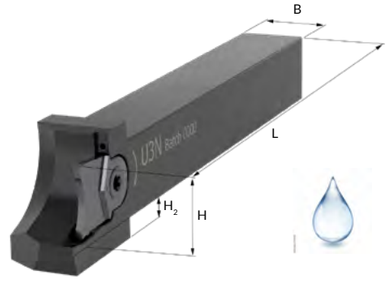
● En stock ○ Bajo pedido - No disponible



ESTILO L | MANO IZQUIERDA

PORTA HERRAMIENTAS	H	B	L	INSERTO	TORNILLO	LLAVE	STOCK	PRECIO
PSU3NL 1212K-0	12	12	125	U3N	M5X8-RU	T15	●	A63
PSU3NL 0500K-0	1/2''	1/2''	125	U3N	M5X8-RU	T15	●	A63
PSU3NL 1616K-0	16	16	125	U3N	M5X8-RU	T15	●	A64
PSU3NL 2020M-0	20	20	150	U3N	M5X8-RU	T15	●	A64

● En stock ○ Bajo pedido - No disponible



TIPO C | PARA MANO DERECHA E IZQUIERDA: REFRIGERADO

PORTAHERRAMIENTAS	H	B	L	H_2	INSERTO	2 PIEZAS DE TAPÓN	TORNILLO	LLAVE	STOCK	PRECIO
PSU3NR/L 1212H-0C	12	12	100	6	U3N	1/8 NPT	M5X8-RU	T15	●	A82
PSU3NR/L 0500H-0C	1/2''	1/2''	100	5,3	U3N	1/8 NPT	M5X8-RU	T15	●	A82
PSU3NR/L 1616K-0C	16	16	125	2	U3N	1/8 NPT	M5X8-RU	T15	●	A82
PSU3NR/L 0750M-0C	3/4"	3/4"	150	-	U3N	1/8 NPT	M5X8-RU	T15	●	A82
PSU3NR/L 2020M-0C	20	20	150	-	U3N	1/8 NPT	M5X8-RU	T15	●	A83

● En stock ○ Bajo pedido - No disponible

Soporte del eje Y disponible bajo pedido. No dude en ponerse en contacto con nosotros. Estaremos encantados de ayudarle.

CUTTING EDGE INNOVATIONS

WhizCut es una empresa de renombre en la industria metalúrgica cuyo compromiso es ofrecer soluciones novedosas e innovación de vanguardia que aumentan la precisión y la eficacia de las operaciones de mecanizado. WhizCut cuenta con un largo historial de superación de los límites de lo posible y se mantiene a la cabeza en la configuración del futuro del mecanizado de precisión a través de sus productos innovadores.

En WhizCut sabemos lo que quiere la industria. Hemos creado una sinergia dinámica entre nuestra experiencia y las herramientas que usted necesita. Nuestro lema, «Innovación de vanguardia», no es solo eso. Se trata del compromiso de ofrecerle herramientas extraordinarias al tiempo que establecemos nuevos estándares en precisión y rendimiento.

WhizCut®

CUTTING EDGE INNOVATIONS